

# CA3 Series 仕様

項目		単位	63CA3	64CA3	84CA3	104CA3	66CA3	106CA3	
容量	テーブル作業面の大きさ	mm	605×300	605×400	805×400	1005×400	605×600	1016×600	
	テーブル移動量	mm	750×340	800×440	1000×440	1200×400	800×652	1200×652	
	テーブル上面～といし下面の距離（標準といし）	mm	-25～320	5～505			-20～480		
	標準チャックの寸法	mm	600×300×80	600×400×85	800×400×100	1000×400×100	600×600×100	1000×600×100	
	テーブル上最大積載質量（付属品含む）	Kg	700			700( テーブルスピード 40m/min のため )		1500	
	テーブル上面高さ（床から）	mm	915	935					
テーブル 左右送り (X軸)	下溝（幅×数）	mm×No.	—	17×3					
	ハンドル1回転送り量	mm	0.01/0.1/1/10						
	ハンドル1目盛り送り量	mm	0.0001/0.001/0.01/0.1						
	送り速度（F指令）	mm×min	0～40000	0～25000	0～40000				
	ジョグ送り速度	mm×min	0～1000						
	早送り速度	mm×min	40000 (手動時：10000)	25000 (手動時：10000)	40000 (手動時：10000)				
といし頭 上下送り (Y軸)	ハンドル1回転送り量	mm	0.01/0.1/1						
	ハンドル1目盛り送り量	mm	0.0001/0.001/0.01						
	送り速度（F指令）	mm×min	0～2000						
	ジョグ送り速度	mm×min	0～1000						
	早送り速度	mm×min	2000						
コラム前 後送り (Z軸)	ハンドル1回転送り量	mm	0.01/0.1/1/10						
	ハンドル1目盛り送り量	mm	0.001/0.01/0.01/0.1						
	送り速度（F指令）	mm×min	0～2000	0～4000					
	ジョグ送り速度	mm×min	0～1000						
	早送り速度	mm×min	2000	4000					
といし	外径×幅×内径（1号平形）	mm	Φ350×38×Φ127	Φ350×38(Max50)×Φ127			Φ400×50×Φ127		
	回転数（といし軸無段変速装置付）	min <sup>-1</sup>	500～2500						
モータ 電動機	といし軸	kW	3.7	5.5			7.5		
	左右送り	kW	5.5						
	上下送り	kW	1.2	2.5					
	前後送り	kW	0.75	1					
	油冷/潤滑	W	0.005(潤滑)	180					
所要電力	KVA	25			28	30	22	25	
床面積	間口×奥行×高さ	mm	3200×3200×2250	3710×3300×2200	3950×3300×2200	4500×3300×2200	3450×3650×2280	4440×3650×2280	
重量	正味重量	kg	4500			5500	7000	6300	7500